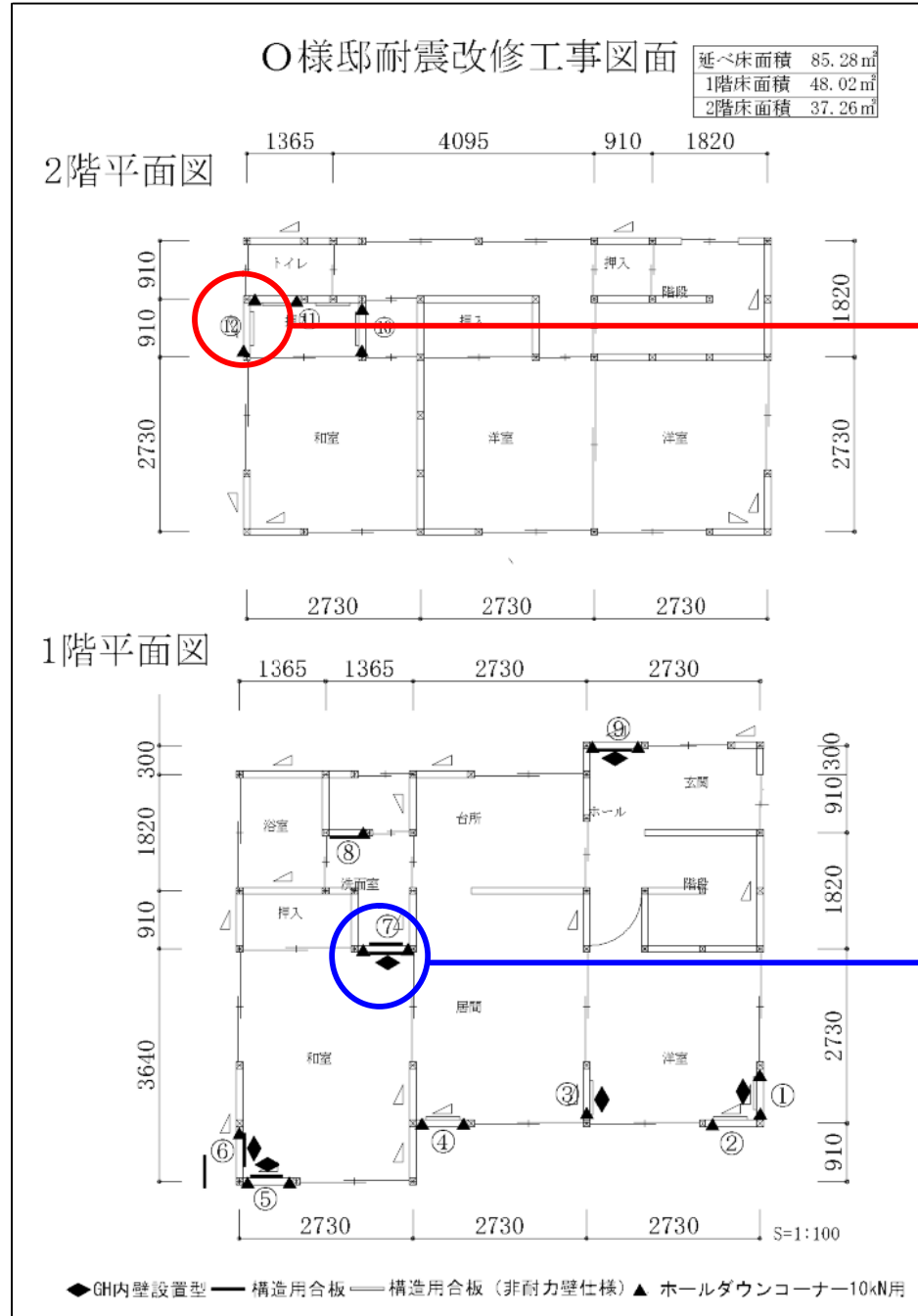


優秀賞

【工法の種類】GHハイブリット制震工法

【応募者名】江戸川木材工業 株式会社  
株式会社 日立製作所



制震装置を用いて大地震の建物の変形を安全限界（層間変形角 1/30）以内に抑えけるとともに、上部構造評点を 1.5 以上まで上げることで地震に安心できる補強を試みた。



合板補強



柱頭・柱脚金物補強



制震装置（オイルダンパー）



制震装置で揺れを吸収

上部構造評点				
階	方向	補強前	補強後	補強して増えた点数
2	X	1.11	1.63	0.52
	Y	0.90	1.64	0.74
1	X	0.69	1.52	0.83
	Y	1.11	1.64	0.53
合計		3.81	6.43	2.62

補強工事費	¥1,575,000-（消費税込み）
工事期間	H19.11.21~12.8（15日間）

【講評】本耐震改修事例は、オイルダンパーを用いた制震工法と構造用合板を用いた在来工法とを組み合わせたものである。オイルダンパーは梁と土台に固定した面材に取り付けられていることから地震時の建物の変形がすべてダンパーに伝達されるため、効率的な減衰効果が期待できる。また、1.5 を超えるというきわめて高い性能目標を低コストでクリアしている点も評価できる。以上の理由により、優秀賞とした。